

Oil Loss as a % to FFB - Quick and Ready Reckoner

Oil loss on wet sample	Fibre to FFB ratio					EFB to FFB ratio				
	11	12	13	14	15	20	21	22	23	24
1.5	0.17	0.18	0.20	0.21	0.23	0.30	0.32	0.33	0.35	0.36
1.6	0.18	0.19	0.21	0.22	0.24	0.32	0.34	0.35	0.37	0.38
1.7	0.19	0.20	0.22	0.24	0.26	0.34	0.36	0.37	0.39	0.41
1.8	0.20	0.22	0.23	0.25	0.27	0.36	0.38	0.40	0.41	0.43
1.9	0.21	0.23	0.25	0.27	0.29	0.38	0.40	0.42	0.44	0.46
2.0	0.22	0.24	0.26	0.28	0.30	0.40	0.42	0.44	0.46	0.48
2.1	0.23	0.25	0.27	0.29	0.32	0.42	0.44	0.46	0.48	0.50
2.2	0.24	0.26	0.29	0.31	0.33	0.44	0.46	0.48	0.51	0.53
2.3	0.25	0.28	0.30	0.32	0.35	0.46	0.48	0.51	0.53	0.55
2.4	0.26	0.29	0.31	0.34	0.36	0.48	0.50	0.53	0.55	0.58
2.5	0.28	0.30	0.33	0.35	0.38	0.50	0.53	0.55	0.58	0.60
2.6	0.29	0.31	0.34	0.36	0.39	0.52	0.55	0.57	0.60	0.62
2.7	0.30	0.32	0.35	0.38	0.41	0.54	0.57	0.59	0.62	0.65
2.8	0.31	0.34	0.36	0.39	0.42	0.56	0.59	0.62	0.64	0.67
2.9	0.32	0.35	0.38	0.41	0.44	0.58	0.61	0.64	0.67	0.70
3.0	0.33	0.36	0.39	0.42	0.45	0.60	0.63	0.66	0.69	0.72
3.1	0.34	0.37	0.40	0.43	0.47	0.62	0.65	0.68	0.71	0.74
3.2	0.35	0.38	0.42	0.45	0.48	0.64	0.67	0.70	0.74	0.77
3.3	0.36	0.40	0.43	0.46	0.50	0.66	0.69	0.73	0.76	0.79
3.4	0.37	0.41	0.44	0.48	0.51	0.68	0.71	0.75	0.78	0.82
3.5	0.39	0.42	0.46	0.49	0.53	0.70	0.74	0.77	0.81	0.84
3.6	0.40	0.43	0.47	0.50	0.54	0.72	0.76	0.79	0.83	0.86
3.7	0.41	0.44	0.48	0.52	0.56	0.74	0.78	0.81	0.85	0.89
3.8	0.42	0.46	0.49	0.53	0.57	0.76	0.80	0.84	0.87	0.91
3.9	0.43	0.47	0.51	0.55	0.59	0.78	0.82	0.86	0.90	0.94
4.0	0.44	0.48	0.52	0.56	0.6	0.80	0.84	0.88	0.92	0.96
4.1	0.45	0.49	0.53	0.57	0.62	0.82	0.86	0.90	0.94	0.98
4.2	0.46	0.50	0.55	0.59	0.63	0.84	0.88	0.92	0.97	1.01
4.3	0.47	0.52	0.56	0.60	0.65	0.86	0.90	0.95	0.99	1.03
4.4	0.48	0.53	0.57	0.62	0.66	0.88	0.92	0.97	1.01	1.06
4.5	0.50	0.54	0.59	0.63	0.68	0.90	0.95	0.99	1.04	1.08
4.6	0.51	0.55	0.60	0.64	0.69	0.92	0.97	1.01	1.06	1.10
4.7	0.52	0.56	0.61	0.66	0.71	0.94	0.99	1.03	1.08	1.13
4.8	0.53	0.58	0.62	0.67	0.72	0.96	1.01	1.06	1.10	1.15
4.9	0.54	0.59	0.64	0.69	0.74	0.98	1.03	1.08	1.13	1.18
5.0	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20

Note: The above table is not intended to replace your normal process control procedures and calculations.